

Приложение С. Наименование. Заменить слова: «не выше 0,07 МПа» на «не выше 0,05 МПа»; паспорт. Пункт 2. Графа «Характеристика». Заменить слова: «Внутренний объем, м³» на «Вместимость, м³»;

пункт 8. Перечень приложений изложить в новой редакции:

«Приложения:

чертежи сосуда с указанием основных размеров;

расчет на прочность сосуда;

руководство по эксплуатации (включая регламент проведения в зимнее время пуска (остановки) сосуда и информацию по техническому освидетельствованию сосуда*).

* См. приложение У настоящего стандарта».

Стандарт дополнить приложениями — Т, У:

«Приложение Т (обязательное)

Паспорт сосуда, работающего под давлением выше 0,05 МПа или под вакуумом

При передаче сосуда другому владельцу вместе с сосудом передается паспорт.

Содержание паспорта

Номер раздела	Наименование	Число листов/ страниц
	Общие сведения о сосуде	
1	Техническая характеристика и параметры	
2	Сведения об основных частях сосуда	
3	Данные о штуцерах, фланцах, крышках и крепежных изделиях	
4	Данные о предохранительных устройствах, основной арматуре, контрольно-измерительных приборах, приборах безопасности	
5	Данные об основных материалах, применяемых при изготовлении сосуда	
6	Карта измерений корпуса сосуда	
7	Данные о сварке (пайке) и неразрушающем контроле сварных соединений	
8	Данные о других испытаниях и исследованиях	
9	Данные о термообработке	
10	Данные о гидравлическом (пневматическом) испытании	
11	Заключение	
12	Сведения о местонахождении сосуда	
13	Ответственные за исправное состояние и безопасное действие сосуда	
14	Сведения об установленной арматуре	
15	Другие данные об установке сосуда	
16	Сведения о замене и ремонте основных элементов сосуда и арматуры	
17	Запись результатов освидетельствования	
18	Регистрация сосуда	
19	Обязательные приложения: Чертежи сосуда с указанием основных размеров Расчет на прочность сосуда Руководство по эксплуатации (включая регламент проведения в зимнее время пуска (остановки) сосуда и информацию по техническому освидетельствованию сосуда*)	
20	Дополнительная документация изготовителя	
* См. приложение У настоящего стандарта.		



Сведения о разрешительных документах (декларация о соответствии или сертификат соответствия требованиям ТР ТС), номер и дата регистрации или выдачи и срок действия

Общие сведения о сосуде

(наименование сосуда)

Идентификационный (заводской) номер _____

изготовлен _____
(дата изготовления)

(наименование и адрес изготовителя)

1 Техническая характеристика и параметры

Наименование частей сосуда				
Рабочее давление, МПа				
Расчетное давление, МПа				
Пробное давление испытания при изготовлении, МПа	гидравлического			
	пневматического			
Рабочая температура, °С				
Расчетная температура стенки, °С				
Минимальная допустимая температура стенки сосуда, находящегося под расчетным давлением, °С				
Наименование рабочей среды				
Характеристика рабочей среды	Класс опасности			
	Взрывоопасность			
	Пожароопасность			
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм				
Вместимость, м ³				
Масса пустого сосуда, кг				
Максимальная масса заливаемой рабочей среды*, кг				
Назначенный срок службы сосуда, лет				
Число циклов нагружения за назначенный срок службы				
Группа сосуда по таблице 1 ГОСТ Р 52630—2012				
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013				
* Для сосудов со сжиженными газами.				

2 Сведения об основных частях сосуда

Наименование частей сосуда (обечайка, днище, решетка, трубы, рубашка и др.)	Число, шт.	Размеры, мм			Материал		Примечание
		Диаметр внутренний или наружный	Толщина стенки	Длина (высота)	Марка	Стандарт или технические условия	

3 Данные о штуцерах, фланцах, крышках и крепежных изделиях

Наименование	Число, шт.	Размеры (мм) или номер по спецификации	Материал	
			Марка	Стандарт или технические условия

4 Данные о предохранительных устройствах, основной арматуре, контрольно-измерительных приборах, приборах безопасности

Наименование	Число, шт.	Место установки	Номинальный диаметр, мм	Номинальное давление, МПа	Материал корпуса	
					Марка	Стандарт

5 Данные об основных материалах, применяемых при изготовлении сосуда

Наименование элемента	Материал			Данные механических испытаний по сертификату или протоколу заводских испытаний						Дополнительные данные		Химический состав по сертификату или протоколу заводских исследований												
	Марка	Стандарт или технические условия	Номер плаки (партии)	Номер и дата сертификата (протокола)	При $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$			При $t < 0\text{ }^{\circ}\text{C}$		Ударная вязкость, Дж/см ²	Тип образца	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Ti	V	S	P	Прочие элементы	
					Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см ²															Температура, $^{\circ}\text{C}$
					Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см ²	Тип образца														

6 Карта измерений корпуса сосуда

Наименование элемента	Номер эскиза	Номер сечения	Диаметр, мм		Овальность, %		Отклонение от прямолинейности, мм		Смещение кромок сварных стыковых соединений, мм																
			Номинальный наружный или внутренний	Отклонение допускаемое	допускаемая	изменяемая	допускаемое	изменяемое	продольных	кольцевых															

7 Данные о сварке (пайке) и неразрушающем контроле сварных соединений

Обозначение сварного шва	Материал соединяемых элементов	Способ выполнения соединения (сварка, пайка)	Вид сварки (пайки)	Электроды, сварочная проволока, припой (тип, марка, стандарт или технические условия)	Метод неразрушающего контроля	Объем контроля, %	Номер и дата документа о проведении контроля	Оценка

8 Данные о других испытаниях и исследованиях**9 Данные о термообработке**

Наименование элемента	Номер и дата документа	Вид термообработки	Температура термообработки, °С	Скорость, °С/ч		Продолжительность выдержки, ч	Способ охлаждения
				нагрева	охлаждения		

10 Данные о гидравлическом (пневматическом) испытании

Сосуд успешно прошел следующие испытания:

Вид и условия испытания		Испытываемая часть сосуда			
Гидравлическое испытание	Пробное давление, МПа				
	Испытательная среда				
	Температура испытательной среды, °С				
	Продолжительность выдержки, ч (мин)				
Пневматическое испытание	Пробное давление, МПа				
	Продолжительность выдержки, ч (мин)				
Положение сосуда при испытании*		горизонтальное		вертикальное	
* В нужной графе указать «Да».					

11 Заключение

Сосуд изготовлен в полном соответствии с

_____.
(наименование, обозначение и дата утверждения документа)

Сосуд подвергнут визуальному контролю и гидравлическому или пневматическому испытанию пробным давлением согласно разделу 10 настоящего паспорта.

Сосуд признан годным для работы с указанными в настоящем паспорте параметрами.

Главный инженер _____
(подпись) (расшифровка подписи)

М.П.

Начальник ОТК _____
(подпись) (расшифровка подписи)« ____ » _____ Г.
(дата)**12 Сведения о местонахождении сосуда**

Наименование предприятия-владельца	Местонахождение сосуда	Дата установки
------------------------------------	------------------------	----------------

13 Ответственные за исправное состояние и безопасное действие сосуда

Номер и дата приказа о назначении	Должность, фамилия, имя, отчество ответственного	Подпись
-----------------------------------	--	---------

14 Сведения об установленной арматуре

Дата	Наименование	Число, шт.	Номинальный диаметр, мм	Номинальное давление, МПа	Материал (марка, стандарт или технические условия)	Место установки	Подпись ответственного лица за исправное состояние и безопасное действие сосуда

15 Другие данные об установке сосуда

- а) коррозионность среды _____
- б) противокоррозионное покрытие _____
- в) тепловая изоляция _____
- г) футеровка _____
- д) схема подключения сосуда в установку (линию) _____

16 Сведения о замене и ремонте основных элементов сосуда и арматуры

Дата	Сведения о замене и ремонте	Подпись ответственного лица, проводившего работы
------	-----------------------------	--

17 Запись результатов освидетельствования

Освидетельствование		Разрешенное давление, МПа	Срок следующего освидетельствования
Дата	Результаты		

18 Регистрация сосуда

Сосуд зарегистрирован за № _____

в _____
(регистрирующий орган)

В паспорте пронумеровано и прошнуровано _____ страниц и _____ чертежей.

(должность представителя регистрирующего органа)_____
(подпись)_____
(Ф.И.О.)

М.П.

« _____ » _____ 20 ____ г.

ИНСТРУКЦИЯ**о порядке оформления и заполнения паспорта****1 Общие положения**

1.1 Раздел паспорта «Общие сведения», разделы 1—11 и приложения заполняются изготовителем сосуда, а разделы 12—18 — владельцем сосуда.

Сведения о разрешительных документах (декларация о соответствии или сертификат соответствия требованиям ТР ТС), номер и дата регистрации или выдачи и срок действия заполняются изготовителем или лицом, уполномоченным изготовителем.

1.2 Единицы физических величин следует указывать в системе СИ.

1.3 Опечатки, описки и графические неточности, допущенные в процессе заполнения паспорта, разрешается исправлять. Правомочность исправления следует подтвердить надписью «Исправленному верить», заверенной печатью.

1.4 Перед отрицательными значениями величин следует писать слово «минус». Не допускается пропускать математический знак (например: «+», «-», «<», «>», «=» и др.) без цифры, а также математический знак минус («-») перед отрицательным значением величины.

1.5 Все строки и графы разделов (таблиц) должны быть заполнены.

Не допускается ставить кавычки вместо повторяющихся цифр, марок сталей, знаков, математических и химических символов.

Если в строках или графах разделов (таблиц) не требуется указывать цифровые или иные сведения, то в них ставят прочерк.

1.6 В случае изготовления сосуда или его частей из импортных материалов в паспорт сосуда заносятся данные по соответствующим сертификатам на применяемые материалы. Указание российских аналогов не требуется.

1.7 Паспорт сосуда и прилагаемые к нему материалы, включая чертежи и расчеты на прочность, должны полностью соответствовать изготовленному сосуду.

2 Порядок заполнения разделов паспорта**2.1 Раздел «Содержание паспорта»**

2.1.1 В графе «Наименование» перечисляются все разделы паспорта, содержащие сведения о данной конструкции, а также прилагаемые к паспорту документы.

2.1.2 В графе «Число листов/страниц» указывается общее число листов/страниц документа данного наименования.

2.1.3 Необходимость приложения дополнительной документации изготовителя, ее состав и объем определяет изготовитель сосуда.